耐候钢用[illegible]焊丝

100%CO₂（纯度须[illegible]于99.8%）

注意事项

620-820	215	277-40°C	AW		
678	215	[illegible]		例 值	570

电流范围(A)	[illegible]	180-30[illegible]	-	-
	立、仰焊	140-2[illegible]	-	[illegible]
电压范围(V)	平、横焊	24-3[illegible]	[illegible]	[illegible]