相当规格

AWS A5 [illegible] 1 ENi-1

特性与[illegible]

TNI-96是直流手[illegible]

注意事项

请参照第3[illegible]焊接工艺[illegible]

熔敷金[illegible]学成份(wt%)

C Mn S[illegible]

P S Ni Cr [illegible] Fe Nb

AWS标准 0.10 0.75 1.25

[illegible] 0 [illegible] 1.0-3.5 0.75 0.03 0.02 ≥62.0 13.0-17.0 0.5-2[illegible] [illegible] 2.0 0.5-3.0

GB/T标准 0.10 1.0-3.5 0.8 0.02 0.015 [illegible]

[illegible]焊 60-85 80-100 110-150 140-180

电流范围 (A)

立、[illegible]