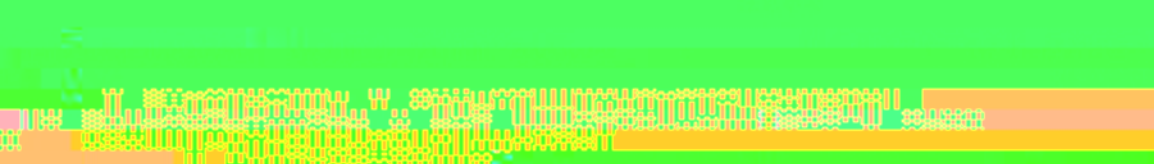
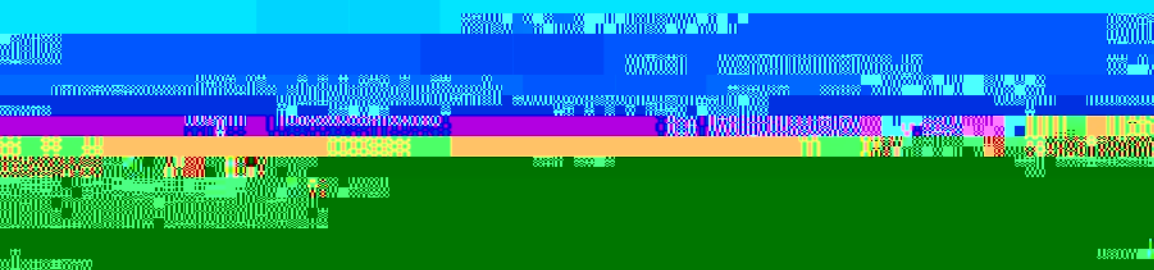


MIG-17

MIG-15L



为更确切地验证效果，我们特将两种焊丝在相同条件下进行了对比试验，但更特别关注气保焊丝熔敷金属成分。

熔敷金属化学成份(wt%)

C	Mn	Cr	Mo	V	W	其它	其它	C	Mn	Fe	P	S	Si	Cr
10	4.0-7.0	0.04	0	0.05	0	0	0	10	0.50	5.0	0.02	0.01	0	0
10.50	6.11	0.055	0.010	0.037	0.000	0.000	0.000	10.50	0.50	5.0	0.02	0.01	0	0

