

产品特点

● 符合EN ISO 10175/9017/9018
● 符合GB/T 10045

● 符合EN ISO 10175/9017/9018

● GB/T

● EN ISO 10175/9017/9018 T42.6 P.C1.2 H9

性要求，同时还可以满足620°CX10小时以

处理要求的药芯焊丝。FabCO 710

能优，焊道成型美观。

... ..

... ..

... ..

... ..