

相当规格

AWS A5.29 E81T1-Ni1 MJ H4
GB/T

特性与用途

1. 低氢型，满足最苛刻的可淬马氏体（60℃）低冲击韧性要求，以满足620℃X8小时时效后的要求。
2. 优良的药皮焊丝，FabCO 811 性能优良，焊道成型美观，扩散氢控制，使该产品具有更佳的抗裂性能。
3. FabCO 811

M焊接操作

1. 预热：H4的低氢型，具有最佳的抗裂性能。

2. 用于焊接屈服强度为500MPa 及以下的低合金钢的焊接。主要应用在

推荐焊接参数：(D₀)

