注意事项

熔敷金属化学成份(wt%)									
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	
0.08	0.5-2.5	0.00	0.04	0.03	18.0-21.0	9.0-11.0	0.75	0.75	AWS标准
0.08	0.5-2.5	0.00	0.04	0.03	18.0-21.0	9.0-11.0	0.75	0.75	GB/T标准