

异，尤其是-196℃冲击韧性更加优异，并具有低

于压力容

熔敷金属化学成份(wt%)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	GB/T17854	AWS A5.39	
GB/T标准	0.04	0.5-2.5	1.0	0.040	0.030	18.0-21.0	9.0-12.0	-	-	3.65	0.03	0.03
熔敷金属	0.03	0.5-2.5	1.0	0.040	0.030	18.0-21.0	9.0-12.0	-	-	3.65	0.03	0.03

注：标准中未列取入值，AWS标准中