0.02	值	0.0	1.46	0.42	0.016	0.008	0.55	0.035	0.007	0.008

注：标准中单值为最大值

注*：指为了满足G组的合金要求，未经稀释的焊缝金[illegible]至少有[illegible]的一个元素的最低值，附加[illegible]确定。

冲击值 | PWHT

适用焊接位置

推荐焊接参数(DCEP)

直径	长度(mm)				
	2.6X350	3.2X35[illegible]	4.0X400	5.0X400	
平焊	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
	50-80	[illegible]	120	110-160	